

Fitonasal Pediatric

Décongestionne et protège la muqueuse

SPRAY PULVÉRISATEUR À L'ACTION
DÉCONGESTIONNANTE NON PHARMACOLOGIQUE

Idéal en cas de :

- Congestion nasale
- Toux résultant d'un rhume

SOLUTION HYPERTONIQUE ÉQUILIBRÉE ET STANDARDISÉE



À PARTIR
DE 6 MOIS



100%
naturel



gluten
free

600
mOsm/kg



Avec **Tannisal**
Complexe moléculaire naturel
de Tanins et de Sel gemme



DISPOSITIF MÉDICAL Classe IIa

Fitonasal Pediatric est un **décongestionnant innovant** spécialement formulé pour libérer le nez en cas de congestion et d'irritation des cavités nasales dues aux syndromes grippaux, au rhume commun, aux rhinites allergiques, et aux sinusites aiguës et chroniques.

Fitonasal Pediatric agit grâce à **TANNISAL**, un complexe moléculaire naturel constitué de tanins et de sel gemme, qui interagit avec la muqueuse nasale en exerçant :

1. une action décongestionnante avec un double mécanisme non pharmacologique

- **précipitation de la bradykinine** : les tanins contenus dans le produit sont capables de se lier à ce médiateur de l'inflammation en réduisant ainsi la congestion nasale ;
- **osmolalité équilibrée et standardisée** (600 mOsm/kg) qui aide à éliminer l'eau des tissus congestionnés sans irriter ni dessécher la muqueuse.

2. une action protectrice

- qui normalise la muqueuse nasale grâce à l'adhérence des substances actives et à leur action antioxydante efficace.

De plus, grâce à sa pulvérisation sous forme de jet à flux continu, le produit a une action de **nettoyage profond des cavités nasales** : il **élimine le mucus en excès et les agents pathogènes, irritants et allergisants** qui y sont emprisonnés (*virus, bactéries, fumée, smog, pollens, substances irritantes, etc.*).

Cette action est particulièrement utile chez le nourrisson qui n'est pas en mesure de se moucher le nez et chez l'enfant qui ne le fait pas correctement.

Grâce à ses caractéristiques, **Fitonasal Pediatric** est particulièrement indiqué en cas d'**écoulement post-nasal pouvant provoquer de la toux**. En effet, la stagnation éventuelle du mucus dans les cavités nasales et la présence de micro-organismes et de substances allergènes, à travers l'écoulement post-nasal, peuvent provoquer une toux ou d'autres problèmes tels qu'un **mal de gorge** et des **otites moyennes**.

Fitonasal Pediatric ne contient pas de décongestionnants vasoconstricteurs. Grâce à son mécanisme d'action innovant non pharmacologique, il ne crée pas de dépendance, ne dessèche pas la muqueuse nasale et n'irrite pas. Il peut être utilisé fréquemment et même sur de longues périodes, si nécessaire. L'utilisation du produit chez le nourrisson et l'enfant favorise la respiration et facilite ainsi le repos nocturne.

EMBALLAGE

Fitonasal Pediatric se présente dans un flacon pulvérisateur doté de la technologie « **bag on valve** » (BOV) qui fait partie intégrante de l'efficacité du produit et offre donc de multiples avantages :

- **Praticité** - la technologie BOV permet une **pulvérisation à flux continu et dans toutes les positions**, particulièrement utile dans les premières années de vie ;
- **Ergonomie** - l'embout diffuseur a été conçu pour respecter le nez des plus petits ;
- **Qualité** - le produit est contenu dans un sachet isolé de l'extérieur, afin d'en permettre la sortie sans retour d'air, de liquides ou d'autres résidus ;
- **Protection de l'environnement** - le produit contient du gaz propulseur (Azote) qui respecte la couche d'ozone.

INDICATIONS

Fitonasal Pediatric est indiqué dans tous les cas de congestion et d'irritation des cavités nasales, dus aux syndromes grippaux, au rhume, aux rhinites allergiques et aux sinusites aiguës et chroniques. Il peut être également utilisé comme traitement adjuvant en cas de toux, de mal de gorge dû à l'écoulement post-nasal et d'otites moyennes résultant d'une congestion nasale. Il est idéal pour un usage fréquent. Le produit est indiqué à partir de 6 mois.

MODE D'EMPLOI

Utiliser au moins **2 fois par jour**, matin et soir, et chaque fois que nécessaire. Afin d'obtenir une action optimale, décongestionnante et protectrice de la muqueuse, utiliser **Fitonasal Pediatric** de la façon suivante :

De 6 mois à un an



1. Allonger l'enfant sur un côté, insérer l'embout diffuseur dans la narine supérieure et pulvériser le produit.



2. Répéter l'opération dans l'autre narine en allongeant l'enfant sur l'autre côté.

Au-delà d'un an



1. Insérer l'embout diffuseur dans la narine et exercer une légère pression pendant quelques secondes.



2. Nettoyer le nez de l'enfant ou, si possible, l'aider à le moucher et répéter la pulvérisation dans l'autre narine.

Après chaque utilisation, nettoyer l'embout diffuseur à l'aide d'un linge propre et humide et sécher soigneusement. **Avec un embout confort - indiqué pour le nez des plus petits.**

COMPOSITION

Substances fonctionnelles : TANNISAL, complexe moléculaire naturel standardisé composé d'une fraction de tanins issue de l'Hamamélis, et de Sel gemme (sel d'extraction minière non traité chimiquement).

Contient aussi : Eau, Glycérine végétale, Jus de citron, Nahcolite (Bicarbonate de sodium naturel).

Le produit est 100 % naturel et ne contient pas de conservateurs.

MISES EN GARDE

Ne pas utiliser le produit en cas d'hypersensibilité ou d'allergie individuelle envers un ou plusieurs des composants. Si les symptômes persistent, veuillez consulter votre médecin. À utiliser exclusivement par voie nasale. Éviter le contact avec les yeux. Au besoin, les laver à l'eau.

Attention - Flacon pressurisé : il peut éclater sous l'effet de la chaleur. Ne pas percer ni brûler même après l'utilisation. Tenir loin des sources de chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes libres ou de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Protéger des rayons solaires.

Ne pas exposer à des températures supérieures à 50° C/122 °F. Tenir hors de portée des enfants.

Conserver dans un lieu frais, sec, loin de toute source de chaleur et à l'abri de la lumière. La date de péremption se réfère au produit intact et conservé correctement.

PÉREMPTION

Voir la date de péremption indiquée sur l'emballage. Après la première utilisation, le produit peut être utilisé jusqu'à la date de péremption.

Ne pas utiliser au-delà de cette date.

EMBALLAGE DE VENTE : Spray Pulvérisateur de 125 ml

DATE DE LA DERNIÈRE RÉVISION : 12/2019



Aboca S.p.A. Società Agricola

Loc. Aboca, 20 - 52037 Sansepolcro (AR) - Italia - www.aboca.com

Entreprise avec système de management de la qualité ISO 9001 et ISO 13485 et système de management environnemental ISO 14001 certifiés.