

## NIEDROŻNOŚĆ NOSA

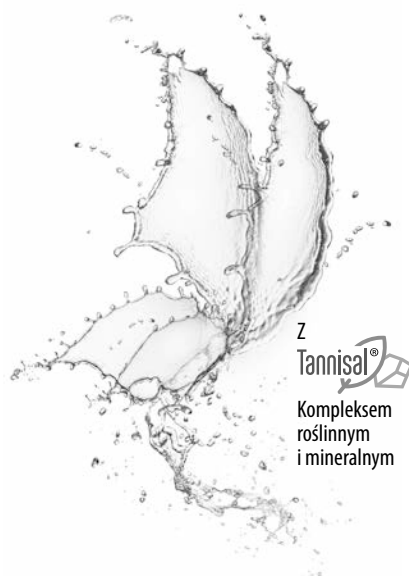
Czyści, udrażnia i chroni błonę  
śluzową nosa

ZBILANSOWANY I STANDARDYZOWANY ROZTWÓR HIPERTONICZNY  
BEZ KONSERWANTÓW

WYRÓB MEDYCZNY

Rozporządzenie (UE) 2017/745

w **100%**  
NATURALNA  
BIODEGRADOWALNA  
FORMUŁA



### ATOMIZER

**Fitonasal Pediatric** jest wyrobem medycznym, który udrażnia i chroni błonę śluzową nosa oraz usuwa z nosa nadmiar śluzu oraz znajdujące się w nim czynniki patogenne, podrażniające i uczulające (*wirusy, bakterie, dym, smog, pyłki i substancje podrażniające itp.*). Wykazuje **fizjologiczne działanie czyszczące, udrażniające i ochronne**, będące wynikiem następujących mechanizmów działania:

Zbilansowany  
mechanizm  
osmotyczny

Głębokie  
oczyszczanie



Miejscowe  
działanie  
ściąające

Efekt  
baryery

Antyoksydacja

- Zbilansowany mechanizm osmotyczny**  
Wspomaga odzyskiwanie wody z niedrożnych tkanek bez podrażniania i wysuszania, dzięki zbilansowanej i standaryzowanej osmolalności (600 mOsm/kg).
- Miejscowe działanie ściąające**  
W niespecyficzny sposób oddziałuje na niektóre białka zapalne występujące w płynach nosowych i umożliwia ich usunięcie.
- Efekt bariery**  
Tworzy na błonie śluzowej film i chroni ją przed kontaktem z substancjami podrażniającymi, wspomagając zachowanie integralności bariery nabłonkowej.
- Antyoksydacja**  
Zmniejsza ilość wolnych rodników powstających z powodu stanów zapalnych błony śluzowej.
- Głębokie oczyszczanie**  
Ułatwia usuwanie nadmiaru śluzu oraz znajdujących się w nim patogenów, alergenów i innych substancji, poprzez rozpylany strumień o stałym przepływie.

Głębokie działanie oczyszczające jam nosowych jest szczególnie korzystne dla niemowląt, które nie są w stanie wydmuchiwać nosa oraz dla dzieci, które nie robią tego w odpowiedni sposób.

**Fitonasal Pediatric** dostępny jest w pojemniku z dozownikiem do rozpylania z technologią „bag-on-valve” (BOV), która przyczynia się do skuteczności produktu i oferuje wiele korzyści:

- wygoda** - technologia BOV umożliwia rozpylanie o stałym przepływie w każdej pozycji;
- ergonomię** - końcówka dozująca została zaprojektowana tak, aby dbać również o nosy najmłodszych dzieci;
- jakość** - produkt umieszczony jest w woreczku z izolacją od zewnątrz, aby umożliwić dozowanie, jednak bez ponownego wnিকnięcia powietrza, płynów lub innych pozostałości;
- dbałość o środowisko** - zawiera gaz pędny (azot), który nie narusza warstwy ozonowej.

### WSKAZANIA

**Fitonasal Pediatric** to spray do nosa wskazany do zapobiegania oraz leczenia niedrożności i podrażnienia jam nosowych spowodowanych zespołem grypowym, przeziębieniem, alergicznym nieżytem nosa oraz zapaleniem zatok, występującymi w sposób zarówno ostry, jak i przewlekły. Stosowanie produktu wspomaga oddychanie i ułatwia nocny wypoczynek najmłodszych dzieci.

Ponadto **Fitonasal Pediatric** może być stosowany jako leczenie wspomagające w przypadku kaszlu i bólu gardła spowodowanych spływaniem wydzieliny po tylnej ścianie gardła i zapaleniem ucha środkowego, spowodowanym niedrożnością nosa.

Produkt jest zalecany od 6. miesiąca życia.

### SPOSÓB UŻYCIA

Stosować co najmniej **2 razy dziennie**, rano i wieczorem, oraz w razie potrzeby. W celu uzyskania najlepszego efektu, **Fitonasal Pediatric** należy stosować w następujący sposób:

#### Od 6. miesiąca do 1. roku życia

|  |                                                                                              |  |                                                                         |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------|
|  | 1. Położyć dziecko na boku, umieścić końcówkę atomizera w górnym nozdrzu i rozpylić produkt. |  | 2. Powtórzyć czynność z drugim nozdrzem, kładąc dziecko na drugim boku. |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------|

#### Powyżej 1. roku życia

|  |                                                                                                   |  |                                                                                            |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 1. Umieścić końcówkę atomizera w nozdrzu i delikatnie nacisnąć, przytrzymując przez kilka sekund. |  | 2. Oczyszczyć nos lub, jeśli to możliwe, wydmuchać go i rozpylić produkt w drugim nozdrzu. |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|

Po każdym użyciu wyczyścić atomizer za pomocą czystej, wilgotnej szmatki i dokładnie wysuszyć.

**Fitonasal Pediatric** może być stosowany często, także przez dłuższy czas, ponieważ nie zawiera składników udrażniających zwężających naczynia krwionośne, nie uzależnia, nie podrażnia ani nie wysusza błony śluzowej.

Jeśli **Fitonasal Pediatric** jest stosowany razem z lekami aplikowanymi do nosa, zaleca się, aby oba produkty były stosowane w odstępie co najmniej 1 godziny.

## SKŁAD

**Fitonasal Pediatric** jest produktem w **100% naturalnym i biodegradowalnym** z Tannisal®, kompleksem roślinnym i mineralnym. Nie zawiera substancji syntetycznych, półsyntetycznych ani modyfikowanych genetycznie, a w procesach produkcji, w których jest otrzymywany, nie stosuje się również rozpuszczalników ani innych substancji syntezy chemicznej.

1 ml produktu zawiera: naturalny kompleks **Tannisal®** 6,8 mg, na bazie **tanin** (frakcja ekstraktywna LPME z oczaru wirginijskiego – 0,2 mg) i **minerałów** (halit pozyskiwany metodą wydobywczą, nieprzetwarzany chemicznie – 6,6 mg); wodę; glicerynę roślinną; sok z cytryny; nahcolite (naturalny wodorowęglan sodu).

**Frakcja ekstraktywna zawarta w produkcie jest pozyskiwana w wyjątkowym technologicznym procesie LPME (Liquid-Phase Microextraction), opracowanym przez dział badań Aboca.**

**Fitonasal Pediatric** jest kontrolowany zgodnie z poniższymi parametrami, dzięki którym Aboca gwarantuje jakość produktów naturalnych w całej ich złożoności.

**1. Metabolomiczny cyfrowy odcisk palca z wykorzystaniem technologii NIR (near-infrared spectroscopy)**

w celu potwierdzenia walidacji procesu produkcji produktu naturalnego

**2. Osmolalność 600 mOsm/kg**

w celu potwierdzenia skuteczności w zakresie udrażniania i tolerancji

## OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Nie stosować w przypadku nadwrażliwości lub alergii na jeden lub więcej składników. Stosować wyłącznie do nosa. Unikać kontaktu z oczami, w razie konieczności przemyć oczy wodą. Jeśli objawy utrzymują się, należy zasięgnąć porady lekarza lub farmaceuty.

## EFEKTY NIEPOŻĄDANE

**Fitonasal Pediatric** jest, co do zasady, dobrze tolerowany. Jednakże w przypadku zauważenia wystąpienia działania niepożądanego, które można przypisać produktowi lub jego stosowaniu, należy poinformować o tym lekarza i/lub farmaceutę oraz firmę Aboca, korzystając z danych kontaktowych wskazanych w niniejszej ulotce.

W przypadku poważnego działania niepożądanego należy powiadomić również właściwy organ odpowiedzialny dla danego kraju.

## PRZEDAWKOWANIE

W populacji ogólnej, w oparciu o dostępne dane, nie są znane ani spodziewane przypadki przedawkowania.

## INTERAKCJE Z INNYMI WYROBAMI MEDYCZNYMI, LEKAMI LUB ŻYWNOŚCIĄ

Na podstawie dostępnych danych nie przewiduje się interakcji **Fitonasal Pediatric** z innymi wyrobami medycznymi, lekami lub żywnością.

## PRZECHOWYWANIE I OKRES WAŻNOŚCI

Przechowywać w temperaturze pokojowej, w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i światła. Okres ważności dotyczy produktu zamkniętego i właściwie przechowywanego. Data ważności wskazana na opakowaniu nie ulega zmianie po pierwszym użyciu. Zaleca się zachowanie opakowania.

**Uwaga** - pojemnik pod ciśnieniem: może wybuchnąć w przypadku podgrzania. Nie przebiegać ani nie spalać nawet po zużyciu. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskiei, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu. Nie palić. Chronić przed wystawieniem na działanie promieni słonecznych. **Nie wystawiać na działanie temperatury powyżej 50°C/122°F.** Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

## OPAKOWANIE W SPRZEDAŻY

**Fitonasal Pediatric:** Atomizer o poj. 125 ml

**DATA OSTATNIEJ AKTUALIZACJI:** 11/2024

# Aboca

## DLA ZDROWIA DZISIAJ I JUTRO

Od ponad 40 lat w Aboca poszukujemy w naturze odpowiedzi na pytanie dotyczące zdrowia człowieka, z poszanowaniem dla organizmu i środowiska.

## BADANIA ABOCA

Dostrzegamy potencjał leczniczy złożonych substancji naturalnych i przenosimy je ze świata tradycji do świata innowacji, zgodnie z kryteriami Evidence Based Medicine i Systems Medicine.

## W 100% NATURALNY: OD UPRAW PO GOTOWY PRODUKT

Tworzymy nasze produkty z wykorzystaniem wartościowego systemu, który zaczyna się od organicznych upraw, poprzez badania naukowe, do produkcji, wykluczając stosowanie substancji syntezy chemicznej oraz niebiodegradowalnych substancji w całym procesie.

## ZRÓWNOWAŻONE ZDROWIE

Zdrowie jest nie tylko dobrem indywidualnym, ale także dobrem wspólnym. Z tego względu prawdziwe zdrowie nie może istnieć bez zrównoważonego rozwoju. Jesteśmy spółką Benefit Corporation a poprzez naszą pracę formalnie angażujemy się w niesienie korzyści społeczności i środowisku.

Aby dowiedzieć się o wszystkich naszych produktach, odwiedź stronę [www.aboca.com](http://www.aboca.com)



WYRÓB MEDYCZNY Klasy IIa



**Aboca S.p.A. Società Agricola** - Località Aboca, 20 - 52037 Sansepolcro (AR) - Italia - [www.aboca.com](http://www.aboca.com)

Spółka posiada certyfikowane systemy zarządzania jakością ISO 9001 i ISO 13485 oraz systemy zarządzania środowiskiem ISO 14001.